



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gem. Bauproduktenverordnung (EU) Nr. 305/2011

Nr. GK14407024

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Schlitzband-Ankerhänger für CD 60/27 AH-2/60 170mm

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen:

4032228470248

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Unterdecken-Unterkonstruktionsbauteil für den Inneneinbau in Gebäuden

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Georg Kimmel GmbH
Kabelstraße 91
41069 Mönchengladbach

Tel. 0049 (0) 2161 3540-0
Fax 0049 (0) 2161 831356
E-Mail info@kimmel.de

5. Fundstelle der harmonisierten technischen Spezifikation

EN 13964

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 3

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

MPA NRW – Dortmund NB 0432

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist

nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	A 1	EN 13964
Tragfähigkeit	250 N*	EN 13964
Dauerhaftigkeit	B	EN 13964

* in Abhängigkeit zum eingesetzten Profil dem dazugehörigen MPA-Prüfbericht und den entsprechenden Einbaurichtlinien

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein die Georg Kimmel GmbH gemäß Nummer 4.

**Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Ralf Jesionek (Prokurist)**

Mönchengladbach, den 15.12.2014



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gem. Bauproduktenverordnung (EU) Nr. 305/2011

Nr. GK14407027

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Schlitzband-Ankerhänger für CD 60/27 AH-2/60 270mm

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen:

4032228470279

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Unterdecken-Unterkonstruktionsbauteil für den Inneneinbau in Gebäuden

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Georg Kimmel GmbH
Kabelstraße 91
41069 Mönchengladbach

Tel. 0049 (0) 2161 3540-0
Fax 0049 (0) 2161 831356
E-Mail info@kimmel.de

5. Fundstelle der harmonisierten technischen Spezifikation

EN 13964

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 3

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

MPA NRW – Dortmund NB 0432

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist

nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	A 1	EN 13964
Tragfähigkeit	250 N*	EN 13964
Dauerhaftigkeit	B	EN 13964

* in Abhängigkeit zum eingesetzten Profil dem dazugehörigen MPA-Prüfbericht und den entsprechenden Einbaurichtlinien

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein die Georg Kimmel GmbH gemäß Nummer 4.

**Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Ralf Jesionek (Prokurist)**

Mönchengladbach, den 15.12.2014