

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0296 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

fischer Ankerbolzen FBN II

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-07/0211, Anhang 1 – 3

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	Drehmoment-kontrolliert spreizender Anker (Bolzentyp)
zur Verwendung in	ungerissenen Beton C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option / Kategorie	ETAG 001 - Option 7
Belastung	Statisch und quasi-statisch
Material	verzinkter Stahl:
	Nur in trockenen Innenräumen.
	Größen: M6, M8, M10, M12, M16, M20
	Nichtrostender Stahl (Markierung A4):
	In trockenen Innenräumen als auch im Freien ohne besonders aggressive Bedingungen
	Größen: M6, M8, M10, M12, M16, M20

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Deutschland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-07/0211

auf der Grundlage von ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - Option 7

MPA Darmstadt 0756-CPD hat

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
- nach dem System **1** vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0296**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Anhang 5	ETAG 001-1, ETAG 001-2
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Anhang 7	
charakteristische Quertragfähigkeit	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Anhang 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Anhang 8	
minimaler Achs- und Randabstand	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Anhang 4	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Anhang 4	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Anhang 5, Anhang 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Anhang 5, Anhang 6	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23