

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0478 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

fischer Powerbond - Injektionssystem

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-12/0160, Anhang 1 – 3

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	Verbunddübel mit Stahlelement und Hülse
zur Verwendung in	Gerissener und ungerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206)
Option / Kategorie	ETAG 001 - Option 1
Belastung	Statisch und quasi-statisch
Material	verzinkter Stahl: Nur in trockenen Innenräumen. Größen: M10, M12, M16
	Nichtrostender Stahl (Markierung: A4-50: ••, A4-80: •): In trockenen Innenräumen als auch im Freien ohne besonders aggressive Bedingungen Größen: M10, M12, M16
	Hochkorrosionsbeständiger Stahl (Kennzeichnung: C-50: ••, C-80: •): In trockenen Innenräumen als auch im Freien unter besonders aggressiven Bedingungen Größen: M10, M12, M16
Temperaturbereich	-40 °C – +50 °C; -40 °C – +80 °C

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Deutschland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-12/0160
auf der Grundlage von ETAG 001-1, ETAG 001-5. ETAG 001 - Option 1**

MPA Darmstadt 0756-CPD hat

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

nach dem System **1** vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0478**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	EOTA TR 029	ETA-12/0160, Anhang 6	ETAG 001-1; ETAG 001-5
charakteristische Quertragfähigkeit	EOTA TR 029	ETA-12/0160, Anhang 7	
minimaler Achs- und Randabstand	EOTA TR 029	ETA-12/0160, Anhang 3	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	EOTA TR 029	ETA-12/0160, Anhang 8	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23