

Leistungserklärung

Nr. 072013W1524



Porotherm Einlage-/Unterdruckziegel

Keramische Zwischenbauteile nach ÖNORM EN 15037-3

(4) Wienerberger Ziegelindustrie GmbH
A-2332 Hennersdorf, Hauptstraße 2

- (1) Eindeutiger Kenncode des Produkttyps ist die Nummer der Leistungserklärung
- (3) Vorgesehener Verwendungszweck gemäß ÖNORM EN 15037-3:
zur Herstellung von Balken-Decken mit Zwischenbauteilen und -Dachsystemen
- (6) System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit gemäß Anhang V:
System 2+
- (7) Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle
Amt der Wiener Landesregierung, Zertifizierungsstelle für Bauprodukte (Wien-Zert), Kennnummer 1139,
hat auf Grundlage der Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle
sowie der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle
ein Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle, 1139-CPD-0926/12, ausgestellt.

(9) Erklärte Leistung

	Zwischenbauteiltyp	Form und Ausbildung						Rohdichte-Klasse (Mittelwert [kg/m ³])	Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Einwirkungen	Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand)	Brandverhalten	gefährliche Substanzen	
		Lochbild tatsächliche Lochanordnungen können geringfügig abweichen	Nennmaße Mindestmaß und Maßtoleranz										
			Breite [mm]	Länge [mm]	Höhe [mm]	Breite der Nase [mm]	Mindestmaß Klasse						Maßtoleranz für b/l/h Klasse
Porotherm Einlageziegel 45/21	NR		365 ± 10	250 ± 10	210 ± 10	17,5 ≥ 15	N1	T1	0,7 (678)	R2	F0	A1	keine
Porotherm Einlageziegel 45/17	NR		365 ± 10	250 ± 10	170 ± 10	17,5 ≥ 15	N1	T1	0,8 (774)	R2	F0	A1	keine
Porotherm Unterdruckziegel 45/10	NR		365 ± 10	250 ± 10	100 ± 10	20 ≥ 15	N1	T1	0,8 (800)	R2	F0	A1	keine
Porotherm Einlageziegel 60/17	NR		515 ± 10	250 ± 10	170 ± 10	17,5 ≥ 15	N1	T1	0,8 (731)	R2	F0	A1	keine
Porotherm Unterdruckziegel 60/10	NR		515 ± 10	250 ± 10	100 ± 10	20 ≥ 15	N1	T1	0,8 (746)	R2	F0	A1	keine

- (10) Die Leistung des Produkts gemäß (1) und (2) entspricht der erklärten Leistung nach (9).
Unterzeichnet im Namen des Herstellers, **Hennersdorf, 1.7.2013**

Christian Weinapl, Geschäftsführer