

für das Produkt

## Rigips VARIO Fugenfüller

### **1 Eindeutiger Kenncode des Produkts**

Rigips VARIO \_LE\_0613

### **2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation gemäß Artikel 11 Absatz 4**

Siehe Punkt 1. Zur eindeutigen Zuordnung siehe Produktionsdatum und –zeit am Aufdruck

### **3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation**

Material für das Verspachteln von Gipsplatten-Fugen – Abbindende Fugenspachtel für Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen 4B nach EN 13963

### **4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5**

Saint-Gobain Rigips Austria GesmbH  
Wiener Neustädter Straße 63  
A-2734 Puchberg

### **5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2**

Siehe Punkt 4

### **6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V**

System 4, System 3 für das Brandverhalten

### **7 Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird**

Die notifizierte Stelle Magistratsabteilung 39 – Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle der Stadt Wien Kennnr. 1140. hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und Folgendes ausgestellt:  
Klassifizierungsbericht Nr. MA-39-VFA 2006-0879.01

Hinsichtlich der anderen Eigenschaften hat der Hersteller eine Erstprüfung des Produkts durchgeführt. Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt die Anforderungen der EN ISO 9001:2008.

### **8 Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist**

Nicht zutreffend

für das Produkt

## Rigips VARIO Fugenfüller

### 9 Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten	Klasse A1	EN 13501-1
Biegezugfestigkeit	NDP	EN 13963

**10 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4**


Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Peter Giffinger, Geschäftsführer

\_\_\_\_\_  
(Name und Funktion)

Puchberg, 27.05.2013

\_\_\_\_\_  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

# Declaration of Performance

accord. Annex III of Regulation (EU) No. 305/2011

for the product

## Rigips VARIO Jointfiller

### **1 Unique identification code of the product-type**

Rigips VARIO\_LE\_0613

### **2 Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4)**

See section 1. For unique identification see date and time of manufacturing on the imprint

### **3 Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer**

Jointing materials for gypsum plasterboards –setting tapeless jointing compound 4B accord. EN 13963

### **4 Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5)**

Saint-Gobain Rigips Austria GesmbH  
Wiener Neustädter Straße 63  
A-2734 Puchberg

### **5 Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2)**

See section 4

### **6 System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V**

System 4, system 3 for reaction to fire

### **7 In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:**

The notified body MA 39 – Test , Inspection- and Certification Body of Vienna with identification no. 1140 has performed a type-testing of the reaction to fire under system 3 and Issued Classification Report No. MA-39-VFA 2006-0879.01

Concerning all other characteristics, the manufacturer has performed an initial type testing. The factory production control complies with EN ISO 9001:2008.

### **8 In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:**

Not relevant

# Declaration of Performance

accord. Annex III of Regulation (EU) No. 305/2011

for the product

## Rigips VARIO Jointfiller

### 9 Declared performance

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire	Class A1	EN 13501-1
Flexural strength	NPD	EN 13963

**10 The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.**

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Peter Giffinger, Managing Director

\_\_\_\_\_  
(Name and function)

Puchberg, 27<sup>th</sup> May 2013

\_\_\_\_\_  
(Place and date of issue)



\_\_\_\_\_  
(Signature)